

# Institut de Formation et de Préparation aux Examens et Concours

## Institut d'Études Judiciaires Institut de Préparation aux Concours Administratifs

### Dossier de candidature - Année universitaire 2019-2020



Cette fiche est à retourner **POUR LE 30 SEPTEMBRE 2019 AU PLUS TARD**, accompagnée des pièces mentionnées au verso.

**Vous ne pourrez procéder à votre inscription administrative qu'après acceptation de votre candidature par les directeurs de l'IFPEC.**

Madame       Monsieur

**NOM de famille (en MAJUSCULES)** .....

NOM d'usage (si différent) .....

**Prénom** .....

**Date de naissance :** le ...../...../..... **Ville de naissance :** .....

**Dép. ou Pays :** ..... **Nationalité** .....

**ADRESSE (pour l'année universitaire 2019-2020)**

.....

CP |\_|\_|\_|\_|\_| Ville .....

☎ (portable) : .....

**E-MAIL :** .....

### 1. Cours universitaire

	Intitulé précis	Validation
<b>Licence</b> (minimum pour inscription)		Année d'obtention : .....
<b>Master 1</b> (ou Maîtrise)		Obtenu : <input type="checkbox"/> Année d'obtention : ..... En cours : <input type="checkbox"/>
<b>Master 2</b> (ou DEA/DESS)		Obtenu : <input type="checkbox"/> Année d'obtention : ..... En cours : <input type="checkbox"/>

## 2. Objectifs poursuivis

Examen(s) <b>et/ou</b> concours envisagé(s) en 2019/2020 (ENM, CRFPA, POLICE, autres) :	
1. ....	4. ....
2. ....	5. ....
3. ....	6. ....

## 3. Institut(s) de rattachement :

- IEJ- ENM : vous préparez uniquement le concours de l'ENM
- IEJ : vous préparez uniquement des examens ou concours menant à des professions juridiques
- IPCA : vous préparez uniquement des concours administratifs
- IEJ et IPCA : autres cas

Merci de préciser :

- s'il s'agit de votre PREMIERE INSCRIPTION à l'Université d'Orléans  oui  non
- s'il s'agit de votre première inscription à l'IFPEC  oui  non
- si vous vous inscrivez également dans une autre formation pour l'année 2019/2020 (ex : Master 1 ou 2...)  oui  non
- si oui, précisez laquelle (intitulé et lieu) : .....

## 4. Pièces à joindre à cette fiche

- 1<sup>ère</sup> inscription à l'IFPEC : fournir les relevés de notes de Licence (L1, L2, L3), Master 1 (*Maîtrise*), Master 2 (*DEA /DESS* le cas échéant)
- Réinscription : fournir les relevés de notes non transmis lors de la précédente inscription
- Pour tous les candidats, fournir un Curriculum Vitae

Fait à ..... Le .....

*Signature*

Cette fiche, accompagnée des pièces mentionnées ci-dessus est à retourner à :

UFR Droit, Economie, Gestion - Secrétariat de l'IFPEC (IEJ/IPCA)

Rue de Blois - BP 26739 - 45067 Orléans cedex 2

Contact secrétariat : C. Gouot - 02 38 49 26 69 – christele.gouot@univ-orleans.fr

Début des cours : Septembre 2019

Date limite de dépôt des dossiers et date limite d'inscription administrative : 30 septembre 2019  
(13 décembre pour les étudiants ayant échoué à l'examen du CRFPA)