

Pilote de réaction R8

Description de l'installation

Ce pilote de réaction comporte une cuve agitée fermée double enveloppe de 30 L en acier inoxydable. Il permet de réaliser des opérations de refroidissement. Le chargement des réactifs est effectué par vidange des réacteurs situés à l'étage. Le réacteur est équipé d'une sonde de température et d'un trou d'homme permettant le suivi de la cristallisation.

Renseignements généraux

Pôle : Chimie Industrielle

Zone : C5

Année d'achat : ND

Référence fabricant : ND

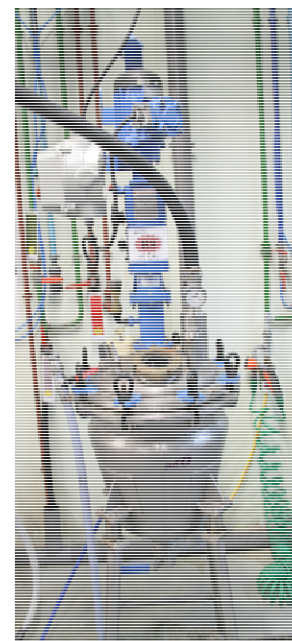
Alimentation électrique : 380 V, 50 Hz

Fluides : eau

Sécurité : ATEX

Remarques :

- Boa d'aspiration disponible
- Bien nettoyer le réacteur après utilisation



Paramètres opératoires

- Volume disponible : 3 L
- Débit eau froide max : 800 L h⁻¹
- Possibilité de relier à un cryothermostat pour obtenir des refroidissements plus poussés

Prestations industrielles possibles

- Production de lots à l'échelle pilote
- Développement et optimisation d'un procédé de fabrication chimique à l'échelle pilote
- Extraction Liquide / Liquide ou solide / Liquide

Pilote de réaction R8

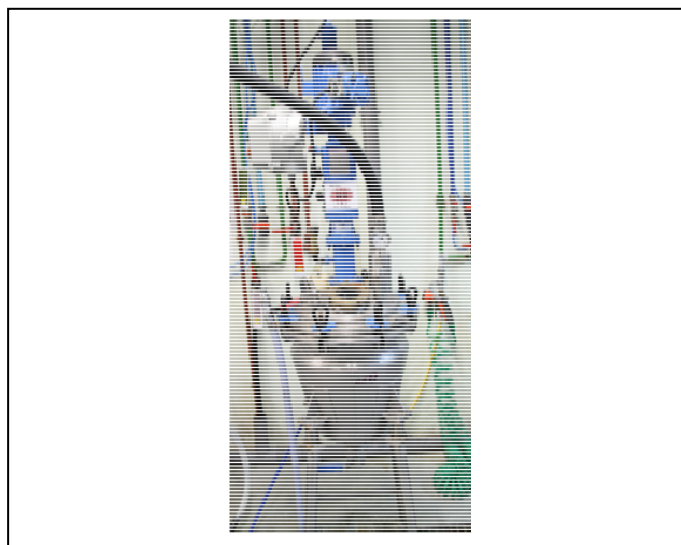
Utilisation pédagogique

Période utilisation pédagogique : septembre à juillet

Thèmes abordés :

Cristallisation du K_2SO_4

Etat Standard



Remarque

- Utiliser le raccord rapide pour le transfert du liquide provenant d'un réacteur à l'étage supérieur