

Pilote d'extraction Liquide/Liquide

Description de l'installation

Ce pilote est constitué de 2 colonnes à garnissage (DN 50 ou DN 25) permettant l'extraction liquide / liquide en continu à contre courant. L'alimentation de ces colonnes est assurée par deux pompes à membrane reliées à des réservoirs montés sur balance. L'extrait et le raffinat sont récupérés en continu dans des recettes graduées. Les colonnes sont remplies avec du garnissage en vrac pouvant être modifié au besoin.

Renseignements généraux

Pôle : Chimie Industrielle

Zone : Atelier Génie Chimique - Hall des opérations unitaires

Année d'achat : 1996

Référence fabricant : Pignat extraction L/L 9606049

Alimentation électrique : 230 V, 50Hz

Fluides : Solution à traiter, solvant d'extraction

Sécurité : Bouton d'arrêt d'urgence

Remarques :

- Boa d'aspiration



Paramètres opératoires

- Débits maximum alimentation = 4 L h^{-1}
- Dimensions Colonne 1 : H = 150 cm, D = 5 cm - Colonne 2 : H = 75 cm, D = 2,5 cm

Prestations industrielles possibles

- Etude d'une opération d'extraction L/L (choix d'un solvant, détermination du rendement et du NPT)
- Optimisation des conditions opératoires (débit liquide, type et hauteur de garnissage, temps de séjour)

Pilote d'extraction liquide/liquide

Utilisation pédagogique

Période utilisation pédagogique : septembre à juillet

Thèmes abordés :

- Extraction de l'acide acétique en phase aqueuse par l'acétate de butyle
 - o Détermination du nombre de plateaux théoriques
 - o Réalisation de bilans matières et détermination du rendement d'extraction

Etat Standard



Remarques

- Les flacons de prélèvement doivent être nettoyés à l'eau et placés à l'étuve.
- Tout le matériel doit être bien nettoyé à l'eau.