

Pilote de réaction R7

Description de l'installation

Ce pilote de réaction comporte un réacteur double enveloppe de 200 L en acier inoxydable pouvant être chauffé (vapeur) ou refroidi (eau du réseau). Le chargement des réactifs peut être effectué par transfert des solutions présentes dans les réacteurs à l'étage (réacteurs en cascade).

Renseignements généraux

Pôle : Chimie Industrielle

Zone : C5

Année d'achat : ND

Référence fabricant : ND

Alimentation électrique : 380 V, 50 Hz

Fluides : Vapeur d'eau, eau, air comprimé, vide, (azote possible)

Sécurité : ATEX

Remarques :

- Boa d'aspiration disponible
- Bien nettoyer le réacteur après utilisation
- Présence d'un trou d'homme
- Réacteur équipé d'une sonde de pH et d'une sonde de T



Paramètres opératoires

- Débit eau refroidissement : 0 à 800 L h⁻¹
- Pression maximale vapeur : 2,5 bar
- Agitation par une ancre marine

Prestations industrielles possibles

- Production de lots à l'échelle pilote
- Développement et optimisation d'un procédé de fabrication chimique à l'échelle pilote
- Extraction Solide / Liquide ou Liquide / Liquide ou mise en solution d'un composé

Pilote de réaction R7

Utilisation pédagogique

Période utilisation pédagogique : janvier à septembre

Thème abordé :

- Cristallisation du sulfate de potassium

Etat Standard



Remarques

- Utiliser le tuyau avec raccord rapide pour le transfert du fluide provenant d'un réacteur situé à l'étage supérieur.
- Pour le nettoyage, il est possible d'adapter un tuyau sur la vanne de vidange pour vidanger directement le contenu du réacteur dans le réseau d'évacuation.