



Les titulaires du BUT GMP du parcours Simulation numérique & réalité virtuelle peuvent assurer les missions courantes d'un technicien supérieur dans le domaine mécanique avec une préparation supplémentaire à la mise en œuvre des outils numériques de la simulation avancée, de la réalité virtuelle et augmentée jusqu'au jumeau numérique. Outre les métiers de la conception, de l'industrialisation et de l'organisation industrielle, les métiers accessibles sont : assistant R&D, concepteur-modeleur numérique, technicien en simulation de process (usinage, automatismes, etc.), assistant de simulation de systèmes de production.

Spécifier

En répondant au besoin d'un client national et/ou international
En déterminant les paramètres caractéristiques correspondant au besoin
En traduisant de façon pertinente et exhaustive les caractéristiques attendues en exigences techniques
En mettant en œuvre une méthodologie adaptée
En situant la valeur ajoutée des exigences par rapport à l'existant

Situation professionnelle

Conception du produit : identifier les besoins des utilisateurs finaux et définir le cahier des charges du produit (définir les caractéristiques attendues du produit)
Industrialisation du produit : identifier les paramètres d'élaboration, contraintes du produit (géométrie, matériaux, etc) pour chaque pièce et assemblage, contraintes clients (quantité, qualité, coût, délai, etc) et moyens à disposition
Organisation industrielle : identifier les contraintes de production (capacité de production, moyens disponibles, etc)

Développer

En respectant les exigences d'un cahier des charges
En identifiant des solutions techniquement viables, économiquement conformes au CdC
En validant chaque solution de façon pertinente
En classifiant les solutions selon des critères justifiés et chiffrés
En formalisant la démarche à accomplir avec des outils pertinents
En adoptant une démarche collaborative

Situation professionnelle

Conception du produit : Proposer des solutions préliminaires, réaliser des études de pré-dimensionnement au sens cinématique, statique, dynamique, y-compris les énergies ; Identifier des solutions technologiques
Industrialisation du produit : Élaborer et valider l'APEF (Avant Projet d'Étude de Fabrication), la gamme de fabrication et d'assemblage...
Organisation industrielle : Définir l'implantation d'une ligne de production avec les contraintes (cadence, procédés de fabrication, hygiène et sécurité, ergonomie, humain...)

Réaliser

En définissant totalement une solution fonctionnelle et opérationnelle
En transformant la solution préliminaire en une solution industrielle optimale respectant l'ensemble des contraintes technico-économiques
En élaborant des documents métiers caractérisant la solution
En s'appuyant sur les normes pour respecter la réglementation

Situation professionnelle

Conception du produit : réaliser une conception détaillée (maquette numérique du produit, cotation, dimensionnement, ...) pour une pièce ou un système mécanique
Industrialisation du produit : élaborer un dossier de production (contrat de phase, modèle de montage, programme), mettre en œuvre des postes ou îlots de production (fabrication, montage, contrôle, conditionnement, ...) Organisation industrielle : définir les indicateurs de qualité, élaborer les documents de suivi et de contrôle (carte de contrôle, capacité, ...), définir l'implantation

Exploiter

En assurant la gestion et la traçabilité des flux physiques et de données
En valorisant les données collectées pour les traduire en consignes de pilotage cohérentes
En appliquant une démarche performante d'amélioration continue
En vérifiant et maintenant une qualité optimale d'un point de vue économique et technique
En s'appuyant sur des procédures et des standards

Situation professionnelle

Conception du produit (suivre la vie du produit) : gérer le cycle de vie du produit (Product Lifecycle Management), intégrer retour clients issus du marketing
Industrialisation du produit (suivre les procédés de fabrication) : mettre en œuvre une amélioration continue, analyser des indicateurs de production et retours clients et proposer des actions correctives (manuelles ou automatiques), maintenir un procédé de fabrication, mesurer les performances
Organisation industrielle (exploiter le système de production) : gérer une ligne de production (planification & ordonnancement), mettre en œuvre une amélioration continue, instrumenter en vue de l'automatisation de la remontée de données

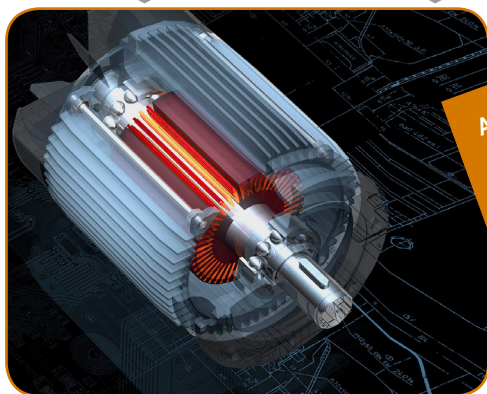
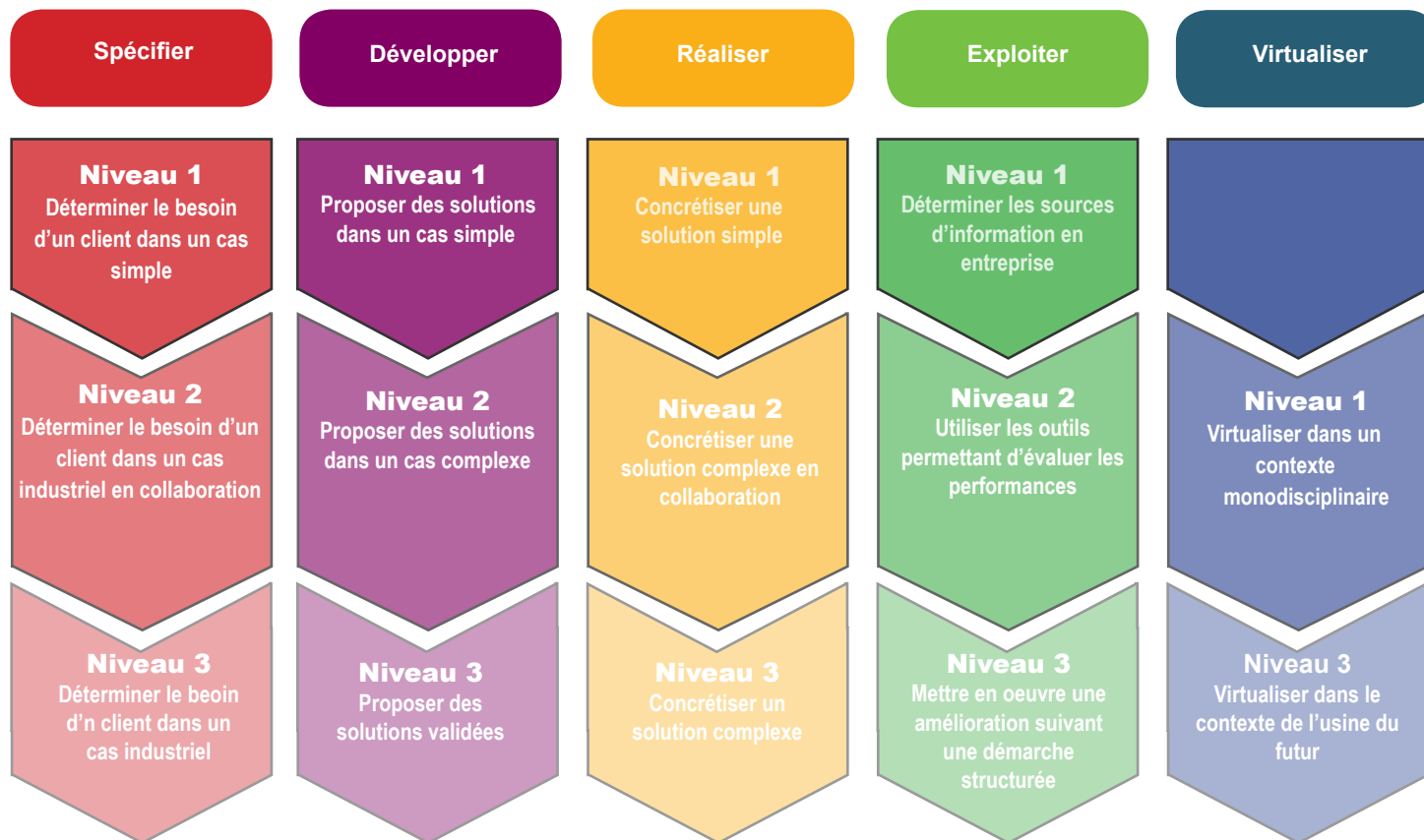
Innovier

En concevant un modèle idéalisé de la réalité
En choisissant une modélisation adaptée au besoin
En validant le modèle par une approche expérimentale vs théorique
En effectuant une optimisation pertinente

Situation professionnelle

Conception du produit ou industrialisation du produit ou organisation industrielle : Utiliser les outils de simulation les plus performants en fonction du problème à résoudre, anticiper les conséquences à l'aide de l'immersion à l'échelle 1 (réalité virtuelle, réalité augmentée), appréhender les possibilités et limites du jumeau numérique.

Les niveaux de développement des compétences



Accessible depuis :

- Bac général
- Bac STI2D

Les métiers :

- Technicien supérieur (TS) en bureau d'études, R&D
- TS en gestion industrielle et logistique
- TS en méthodes et industrialisation
- TS en laboratoire d'analyse industrielle
- TS en qualité en mécanique et travail des métaux
- Pilote d'unité élémentaire de production mécanique
- Encadrant de proximité en industrie de transformation
- TS en Maintenance mécanique industrielle

PARCOURS 3

PARCOURS 2

PARCOURS 1

Institut Universitaire de Technologie d'Orléans
 Département GMP
 16 rue d'Issoudun 45067 Orléans cedex



02 38 49 44 52

sec-gmp.iut45@univ-orleans.fr

univ-orleans.fr/iut-orleans/gmp

Candidature sur www.parcoursup.fr



Les titulaires du BUT GMP du parcours Management de processus industriel peuvent assurer les missions courantes d'un technicien supérieur et manager de proximité dans le domaine mécanique avec une préparation supplémentaire à l'animation de groupes de travail et l'interfaçage entre les différents secteurs de l'entreprise tout au long du cycle de vie du produit. Outre les métiers de la conception, de l'industrialisation et de l'organisation industrielle, les métiers accessibles sont : manager de projet, responsable d'équipe, responsable de production (îlot, ligne, atelier, usine), animateur d'un service qualité.

Spécifier

En répondant au besoin d'un client national et/ou international
En déterminant les paramètres caractéristiques correspondant au besoin
En traduisant de façon pertinente et exhaustive les caractéristiques attendues en exigences techniques
En mettant en œuvre une méthodologie adaptée
En situant la valeur ajoutée des exigences par rapport à l'existant

Situation professionnelle

Conception du produit : identifier les besoins des utilisateurs finaux et définir le cahier des charges du produit (définir les caractéristiques attendues du produit)
Industrialisation du produit : identifier les paramètres d'élaboration, contraintes du produit (géométrie, matériaux, etc) pour chaque pièce et assemblage, contraintes clients (quantité, qualité, coût, délai, etc) et moyens à disposition
Organisation industrielle : identifier les contraintes de production (capacité de production, moyens disponibles, etc)

Développer

En respectant les exigences d'un cahier des charges
En identifiant des solutions techniquement viables, économiquement conformes au CdC
En validant chaque solution de façon pertinente
En classifiant les solutions selon des critères justifiés et chiffrés
En formalisant la démarche à accomplir avec des outils pertinents
En adoptant une démarche collaborative

Situation professionnelle

Conception du produit : Proposer des solutions préliminaires, réaliser des études de pré-dimensionnement au sens cinématique, statique, dynamique, y compris les énergies ; Identifier des solutions technologiques
Industrialisation du produit : Élaborer et valider l'APEF (Avant Projet d'Étude de Fabrication), la gamme de fabrication et d'assemblage... Organisation industrielle : Définir l'implantation d'une ligne de production avec les contraintes (cadence, procédés de fabrication, hygiène et sécurité, ergonomie, humain...)

Réaliser

En définissant totalement une solution fonctionnelle et opérationnelle
En transformant la solution préliminaire en une solution industrielle optimale respectant l'ensemble des contraintes technico-économiques
En élaborant des documents métiers caractérisant la solution
En s'appuyant sur les normes pour respecter la réglementation

Situation professionnelle

Conception du produit : réaliser une conception détaillée (maquette numérique du produit, cotation, dimensionnement, ...) pour une pièce ou un système mécanique
Industrialisation du produit : élaborer un dossier de production (contrat de phase, modèle de montage, programme), mettre en œuvre des postes ou îlots de production (fabrication, montage, contrôle, conditionnement, ...)
Organisation industrielle : définir les indicateurs de qualité, élaborer les documents de suivi et de contrôle (carte de contrôle, capacité, ...), définir l'implantation

Exploiter

En assurant la gestion et la traçabilité des flux physiques et de données
En valorisant les données collectées pour les traduire en consignes de pilotage cohérentes
En appliquant une démarche performante d'amélioration continue
En vérifiant et maintenant une qualité optimale d'un point de vue économique et technique
En s'appuyant sur des procédures et des standards

Situation professionnelle

Conception du produit (suivre la vie du produit) : gérer le cycle de vie du produit (Product Lifecycle Management), intégrer retour clients issus du marketing
Industrialisation du produit (suivre les procédés de fabrication) : mettre en œuvre une amélioration continue, analyser des indicateurs de production et retours clients et proposer des actions correctives (manuelles ou automatiques), maintenir un procédé de fabrication, mesurer les performances
Organisation industrielle (exploiter le système de production) : gérer une ligne de production (planification & ordonnancement), mettre en œuvre une amélioration continue, instrumenter en vue de l'automatisation de la remontée de données

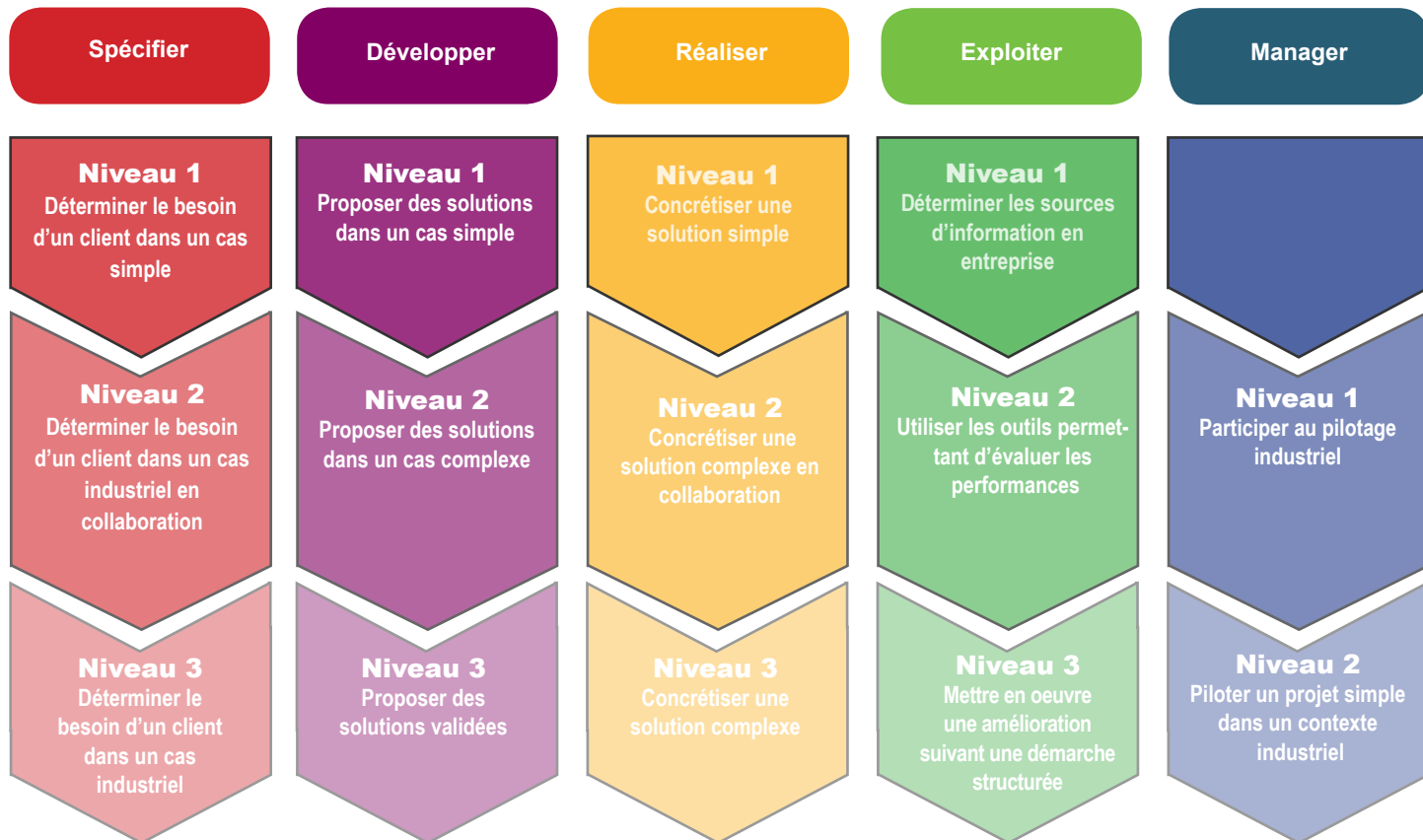
Manager

En intégrant les ressources humaines, matérielles et financières
En intégrant via l'écoute et le dialogue les informations formulées par les acteurs du projet .En identifiant la criticité des activités
En respectant des délais raisonnables .En complétant les bases de données des logiciels partagés avec les indicateurs nécessaires au suivi et à la progression du projet En intégrant les indicateurs de performance

Situation professionnelle

Conception de produit ou industrialisation de produit ou organisation industrielle : Renseigner et exploiter les outils de suivi de projet, organiser la communication entre les acteurs du projet, consolider la documentation, participer à l'exploitation des données projet pour capitaliser l'expérience acquise.

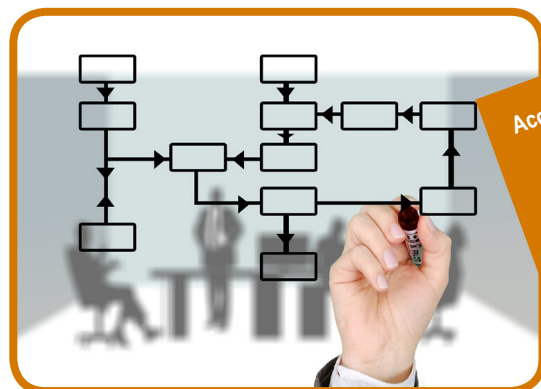
Les niveaux de développement des compétences



PARCOURS 3

PARCOURS 2

PARCOURS 1



Accessible depuis :

- Bac général
- Bac STI2D

Les métiers :

- Technicien supérieur (TS) en bureau d'études, R&D
- TS en gestion industrielle et logistique
- TS en méthodes et industrialisation
- TS en laboratoire d'analyse industrielle
- TS en qualité en mécanique et travail des métaux
- Pilote d'unité élémentaire de production mécanique
- Encadrant de proximité en industrie de transformation...

Institut Universitaire de Technologie d'Orléans
 Département GMP
 16 rue d'Issoudun 45067 Orléans cedex



iUT'O



02 38 49 44 52

sec-gmp.iut45@univ-orleans.fr



univ-orleans.fr/iut-orleans/gmp

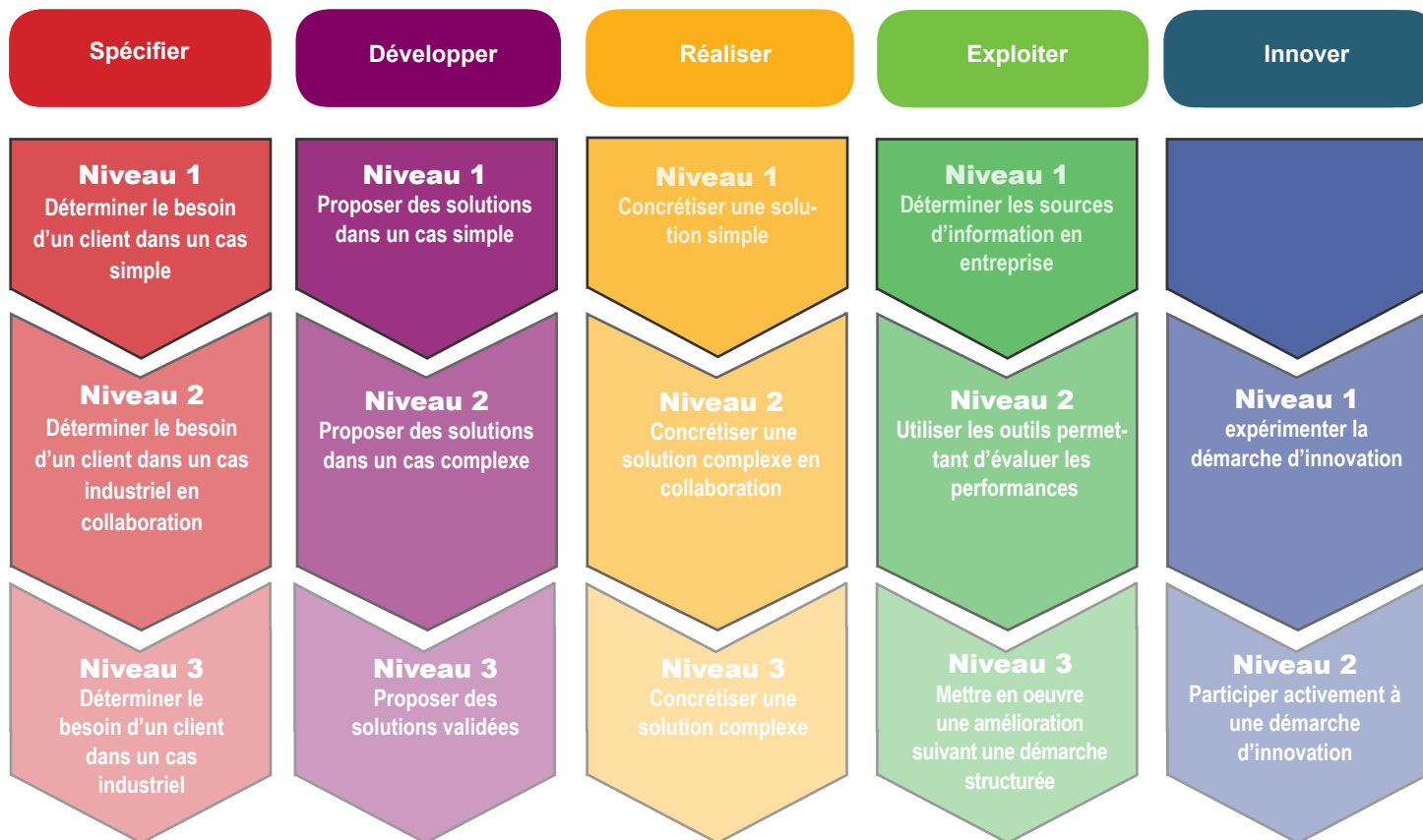
Candidature sur www.parcoursup.fr



Les titulaires du BUT GMP du parcours Innovation pour l'industrie peuvent assurer les missions courantes d'un technicien supérieur et manager de proximité dans le domaine mécanique avec en plus une maîtrise des outils et démarches de créativité et d'aide à l'innovation et de propriété industrielle. Outre les métiers de conception, industrialisation et organisation industrielle, les métiers accessibles sont : technicien avant-projet R&D, assistant designer, assistant en propriété industrielle, assistant en veille technologique.

Spécifier	En répondant au besoin d'un client national et/ou international En déterminant les paramètres caractéristiques correspondant au besoin En traduisant de façon pertinente et exhaustive les caractéristiques attendues en exigences techniques En mettant en œuvre une méthodologie adaptée En situant la valeur ajoutée des exigences par rapport à l'existant Déterminer	Situation professionnelle Conception du produit : identifier les besoins des utilisateurs finaux et définir le cahier des charges du produit (définir les caractéristiques attendues du produit) Industrialisation du produit : identifier les paramètres d'élaboration, contraintes du produit (géométrie, matériaux, etc) pour chaque pièce et assemblage, contraintes clients (quantité, qualité, coût, délai, etc) et moyens à disposition Organisation industrielle : identifier les contraintes de production (capacité de production, moyens disponibles, etc)
Développer	En respectant les exigences d'un cahier des charges En identifiant des solutions techniquement viables, économiquement conformes au CdC En validant chaque solution de façon pertinente En classifiant les solutions selon des critères justifiés et chiffrés En formalisant la démarche à accomplir avec des outils pertinents En adoptant une démarche collaborative	Situation professionnelle Conception du produit : Proposer des solutions préliminaires, réaliser des études de pré-dimensionnement au sens cinématique, statique, dynamique, y compris les énergies ; Identifier des solutions technologiques Industrialisation du produit : Élaborer et valider l'APEF (Avant Projet d'Étude de Fabrication), la gamme de fabrication et d'assemblage... Organisation industrielle : Définir l'implantation d'une ligne de production avec les contraintes (cadence, procédés de fabrication, hygiène et sécurité, ergonomie, humain...)
Réaliser	En définissant totalement une solution fonctionnelle et opérationnelle En transformant la solution préliminaire en une solution industrielle optimale respectant l'ensemble des contraintes technico-économiques En élaborant des documents métiers caractérisant la solution En s'appuyant sur les normes pour respecter la réglementation	Situation professionnelle Conception du produit : réaliser une conception détaillée (maquette numérique du produit, cotation, dimensionnement, ...) pour une pièce ou un système mécanique Industrialisation du produit : élaborer un dossier de production (contrat de phase, modèle de montage, programme), mettre en œuvre des postes ou îlots de production (fabrication, montage, contrôle, conditionnement, ...) Organisation industrielle : définir les indicateurs de qualité, élaborer les documents de suivi et de contrôle (carte de contrôle, capabilité, ...), définir l'implantation
Exploiter	En assurant la gestion et la traçabilité des flux physiques et de données En valorisant les données collectées pour les traduire en consignes de pilotage cohérentes En appliquant une démarche performante d'amélioration continue En vérifiant et maintenant une qualité optimale d'un point de vue économique et technique En s'appuyant sur des procédures et des standards	Situation professionnelle Conception du produit (suivre la vie du produit) : gérer le cycle de vie du produit (Product Lifecycle Management), intégrer retour clients issus du marketing Industrialisation du produit (suivre les procédés de fabrication) : mettre en œuvre une amélioration continue, analyser des indicateurs de production et retours clients et proposer des actions correctives (manuelles ou automatiques), maintenir un procédé de fabrication, mesurer les performances Organisation industrielle (exploiter le système de production) : gérer une ligne de production (planification & ordonnancement), mettre en œuvre une amélioration continue, instrumenter en vue de l'automatisation de la remontée de données
Innover	En réalisant une veille technologique et en intégrant notamment les outils de la propriété intellectuelle et de l'innovation ouverte En adoptant une démarche efficiente soutenant la créativité et l'innovation de manière individuelle et collaborative En utilisant des outils pertinents au regard de la démarche En intégrant convenablement les exigences conceptuelles pluridisciplinaires En répondant correctement aux besoins fonctionnels du produit/process En adoptant une posture propice à l'innovation	Situation professionnelle Conception de produit ou Industrialisation de produit ou organisation industrielle : Intégrer des outils liés à la nouveauté aboutissant à de nouvelles méthodes de conception, identifier des spécificités liées aux nouveaux usages, procédés, matériaux, mettre en œuvre une démarche de créativité collaborative et mobiliser des compétences pluridisciplinaires

Les niveaux de développement des compétences



PARCOURS 3

PARCOURS 2

PARCOURS 1



Accessible depuis :

- Bac général
- Bac STI2D

Les métiers :

- Technicien supérieur (TS) en bureau d'études, R&D,
- TS en gestion industrielle et logistique
- TS en méthodes et industrialisation
- TS en laboratoire d'analyse industrielle
- TS en qualité en mécanique et travail des métaux
- Pilote d'unité élémentaire de production mécanique
- Encadrant de proximité en industrie de transformation
- TS en Maintenance mécanique industrielle

Institut Universitaire de Technologie d'Orléans
 Département GMP
 16 rue d'Issoudun 45067 Orléans cedex



iUT'O

02 38 49 44 52
 sec-gmp.iut45@univ-orleans.fr
 univ-orleans.fr/iut-orleans/gmp

Candidature sur www.parcoursup.fr