Bachelor Universitaire de Technologie

Génie Mécanique et Productique

GMP

IUT'O

IUT'ORLÉANS

Le BUT GMP forme des techniciens supérieurs polyvalents de l'industrie mécanique (niveau Bac+3) capables de s'adapter aux évolutions technologiques et d'intervenir à toutes les étapes du cycle de fabrication du produit :

- Conception,
- Industrialisation
- Organisation industrielle

Le département **GMP** de l'IUT d'Orléans possède une orientation **Sciences et Technologies Automobile unique en France.**

Ce diplôme est proposé en formation par apprentissage (recrutement sur dossier et entretien) dès la 1ère année (BUT1), en partenariat avec le CFAI-Centre Val de Loire. Le contenu de la formation et le diplôme obtenu sont identiques à ceux proposés en formation initiale.

Accessible depuis

- **Bac général**

  Spécialités adaptées : Mathématiques, Physique-Chimie, SI, mais aussi NSI, SVT

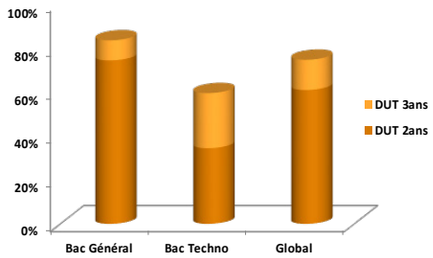
- **Bac STI2D**

  Spécialités adaptées : ITEC mais aussi AC, EEI, SIN

- DAEU, formation continue, réorientation

Pour la section apprentissage commission de recrutement et entretien

Spécialités recommandées



Les métiers

- Concepteur en bureau d'études,
- Responsable d'industrialisation et méthodes,
- Responsable d'une unité de production,
- Technico-commercial,
- Chargé de projets.

Au sein par exemple :
- d'un service de maintenance,
- d'un service de contrôle qualité.

Dans de nombreux secteurs d'activités Automobile, Aéronautique, Énergétique...

Les plus de la formation

- Orientation automobile : unique en France, cette orientation offre un complément d'enseignements attractif pour les étudiants et un cadre d'application concret aux notions théoriques vues en cours.
- Apprentissage dès la première année. Le rythme d'alternance IUT/entreprise est de 15 jours en moyenne. Les étudiants ont le statut de salarié et réalisent, dès leurs premières périodes en entreprise, des missions attendues dans les métiers de la conception, de la fabrication et du contrôle qualité.
- Un département dynamique, à forte implication de l'équipe pédagogique, utilisant des méthodes et des supports pédagogiques performants et modernes et permettant des poursuites d'études variées, notamment dans des établissements renommés, ainsi qu'une insertion professionnelle directe.

Université d'ORLÉANS

Institut Universitaire de Technologie d'Orléans
Département GMP
16 rue d'Issoudun
45067 Orléans cedex 2

02 38 49 44 52
sec-gmp.iut45@univ-orleans.fr
univ-orleans.fr/iut-orleans/gmp

Candidature sur www.parcoursup.fr

Génie Mécanique et Productique

GMP

Programme

Compétences «Métiers»	Exemples d'activités dans un bureau d'études (BE) ou un service de Recherche & Développement de «Produits»	Exemples d'activités dans un service Industrialisation, de production et/ou de contrôle	Modules transversaux
Spécifier	Passer du cahier des charges marketing au cahier des charges «produit»	Analyser un besoin «interne». Rédiger un cahier des charges d'un outillage	Mathématiques Anglais Expression & communication Informatique ***Projets tutorés***
Développer	Rechercher des solutions de principes adaptées , les vérifier (schémas,calculs, Mécanique & Dimensionnement, choix de matériaux, de motorisation	Connaître les procédés de fabrication et de métrologie. Choisir un procédé adapté. Définir des outillages	
Réaliser	Créer des maquettes 3D Mener des essais	Mettre en oeuvre un procédé: *Usinage, Fonderie, Soudage, Imprimante 3D, etc* Contôler : métrologie, qualité Piloter une ligne automatique : automatismes, électricité	EXPERIENCES PROFESSIONNELLES Stage BUT 2 : 10 semaines Stage BUT 3 : 16 semaines Alternance possible sur les 3 années
Exploiter	Suivre un produit, le faire évoluer. Gérer un projet	Bases de l'amélioration continue Gestion de production, démarche qualité Base de l'AII & Électricité	

Global: 2000 heures de cours + 600 heures de projet sur 3 ans

Diplôme polyvalent

Différents parcours possibles

Post BAC
Parcoursup
Jury d'admission

À l'IUT

BUT 1-2 — BUT 3

Diplôme **BUT** 180 ects

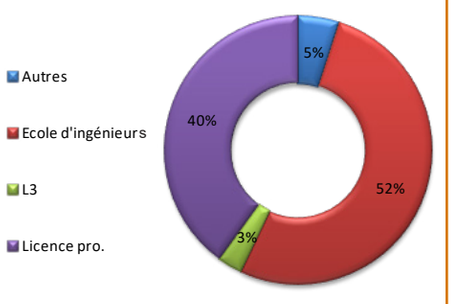
VIE ACTIVE

Master

Diplôme **DUT** 120 ects

Écoles d 'Ingénieurs

Et après…



Témoignages

Adrien, (formation initiale)

«Au lendemain du bac j'hésitais encore entre une école d'ingénieurs et le DUT GMP. J'étais partagé entre le côté technique de la mécanique qui m'attirait et le côté «prestigieux» que pouvait annoncer une école d'ingénieurs... J'ai finalement choisi une école d'ingénieurs et me suis très vite confronté aux contraintes de la prépa intégrée : les cours étaient beaucoup trop théoriques et détachés du monde industriel à mon goût. C'est pour cela que l'année d'après j'ai décidé de me réorienter et d'intégrer le GMP d'Orléans en 2008, sans aucun regret puisqu'il m'a permis d'intégrer par la suite une école d'ingénieurs bien plus intéressante : l'UTC (école d'ingénieurs généraliste) en gardant une dominante mécanique pour approfondir mes connaissances dans certains domaines plus précis. Ainsi, ayant fini ma formation d'ingénieur, je dirais que 60 à 70% de mes connaissances viennent de mon DUT GMP, l'école d'ingénieurs m'ayant plutôt servi à savoir quel type de connaissances il fallait mobiliser pour résoudre un problème scientifique.»

Julie, Apprentie

«Le DUT par alternance m'a permis non seulement d'avoir une formation riche de connaissances mais aussi de me donner la chance d'avoir une expérience dans le monde du travail. Malgré la difficulté et la fatigue, je ne regrette en rien cette formation. Elle correspondait exactement à ce que je recherchais : du dynamisme, de la conception, de la réflexion autour du monde de la mécanique, que ce soit en automobile ou en aéronautique. D'ailleurs, ces deux secteurs ont été les fils conducteurs de ma formation.»

Université d'ORLÉANS

Institut Universitaire de Technologie d'Orléans
Département GMP
16 rue d'Issoudun
45067 Orléans cedex 2

02 38 49 44 52
sec-gmp.iut45@univ-orleans.fr
univ-orleans.fr/iut-orleans/gmp

Candidature sur www.parcoursup.fr

Bachelor Universitaire de Technologie

GMP
BAC +3

GMP - parcours Simulation numérique & réalité virtuelle

IUT'ORLÉANS

Les titulaires du BUT GMP du parcours Simulation numérique & réalité virtuelle peuvent assurer les missions courantes d'un technicien supérieur dans le domaine mécanique avec une préparation supplémentaire à la mise en œuvre des outils numériques de la simulation avancée, de la réalité virtuelle et augmentée jusqu'au jumeau numérique.
Outre les métiers de la conception, de l'industrialisation et de l'organisation industrielle, les métiers accessibles sont : assistant R&D, concepteur-modeleur numérique, technicien en simulation de process (usinage, automatismes, etc.), assistant de simulation de systèmes de production.

Spécifier	En répondant au besoin d'un client national et/ou international En déterminant les paramètres caractéristiques correspondant au besoin En traduisant de façon pertinente et exhaustive les caractéristiques attendues en exigences techniques En mettant en oeuvre une méthodologie adaptée En situant la valeur ajoutée des exigences par rapport à l'existant	*Situation professionnelle* Conception du produit : identifier les besoins des utilisateurs finaux et définir le cahier des charges du produit (définir les caractéristiques attendues du produit) Industrialisation du produit : identifier les paramètres d'élaboration, contraintes du produit (géométrie, matériaux,etc) pour chaque pièce et assemblage, contraintes clients (quantité, qualité, coût, délai, etc) et moyens à disposition Organisation industrielle : identifier les contraintes de production (capacité de production, moyens disponibles, etc)
Développer	En respectant les exigences d'un cahier des charges En identifiant des solutions techniquement viables, économiquement conformes au CdC En validant chaque solution de façon pertinente En classifiant les solutions selon des critères justifiés et chiffrés En formalisant la démarche à accomplir avec des outils pertinents En adoptant une démarche collaborative	*Situation professionnelle* Conception du produit : Proposer des solutions préliminaires, réaliser des études de pré-dimensionnement au sens cinématique, statique, dynamique, y-compris les énergies ; Identifier des solutions technologiques Industrialisation du produit : Élaborer et valider l'APEF (Avant Projet d'Étude de Fabrication), la gamme de fabrication et d'assemblage... Organisation industrielle : Définir l'implantation d'une ligne de production avec les contraintes (cadence, procédés de fabrication, hygiène et sécurité, ergonomie, humain...)
Réaliser	En définissant totalement une solution fonctionnelle et opérationnelle En transformant la solution préliminaire en une solution industrielle optimale respectant l'ensemble des contraintes technico-économiques En élaborant des documents métiers caractérisant la solution En s'appuyant sur les normes pour respecter la réglementation	*Situation professionnelle* Conception du produit : réaliser une conception détaillée (maquette numérique du produit, cotation, dimensionnement, ...) pour une pièce ou un système mécanique Industrialisation du produit : élaborer un dossier de production (contrat de phase, modèle de montage, programme), mettre en œuvre des postes ou îlots de production (fabrication, montage, contrôle, conditionnement, ...) Organisation industrielle : définir les indicateurs de qualité, élaborer les documents de suivi et de contrôle (carte de contrôle, capabilité, ...), définir l'implantation
Exploiter	En assurant la gestion et la traçabilité des flux physiques et de données En valorisant les données collectées pour les traduire en consignes de pilotage cohérentes En appliquant une démarche performante d'amélioration continue En vérifiant et maintenant une qualité optimale d'un point de vue économique et technique En s'appuyant sur des procédures et des standards	*Situation professionnelle* Conception du produit (suivre la vie du produit) : gérer le cycle de vie du produit (Product Lifecy Management), intégrer retour clients issus du marketing Industrialisation du produit (suivre les procédés de fabrication) : mettre en oeuvre une amélioration continue, analyser des indicateurs de production et retours clients et proposer des actions correctives (manuelles ou automatiques), maintenir un procédé de fabrication, mesurer les performances Organisation industrielle (exploiter le système de production) : gérer une ligne de production (planification & ordonnancement), mettre en œuvre une amélioration continue, instrumenter en vue de l'automatisation de la remontée de données
Innover	En concevant un modèle idéalisé de la réalité En choisissant une modélisation adaptée au besoin En validant le modèle par une approche expérimentale vs théorique En effectuant une optimisation pertinente	*Situation professionnelle* Conception du produit ou industrialisation du produit ou organisation industrielle : Utiliser les outils de simulation les plus performants en fonction du problème à résoudre, anticiper les conséquences à l'aide de l'immersion à l'échelle 1 (réalité virtuelle, réalité augmentée), appréhender les possibilités et limites du jumeau numérique.

PARCOURS 3
PARCOURS 2
PARCOURS 1

GMP - *parcours* Simulation numérique & réalité virtuelle

GMP

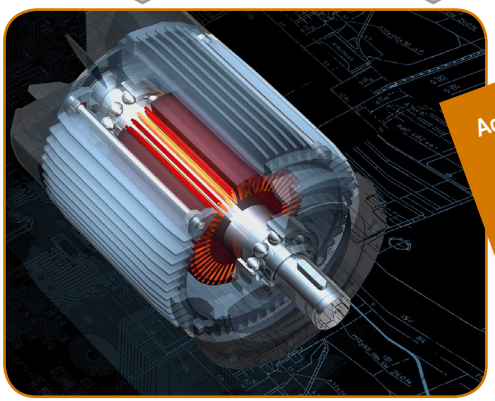
Les niveaux de développement des compétences

Spécifier	Développer	Réaliser	Exploiter	Virtualiser
Niveau 1 Déterminer le besoin d'un client dans un cas simple	**Niveau 1** Proposer des solutions dans un cas simple	**Niveau 1** Concrétiser une solution simple	**Niveau 1** Déterminer les sources d'information en entreprise	
Niveau 2 Déterminer le besoin d'un client dans un cas industriel en collaboration	**Niveau 2** Proposer des solutions dans un cas complexe	**Niveau 2** Concrétiser une solution complexe en collaboration	**Niveau 2** Utiliser les outils permettant d'évaluer les performances	**Niveau 1** Virtualiser dans un contexte monodisciplinaire
Niveau 3 Déterminer le beoin d'n client dans un cas industriel	**Niveau 3** Proposer des solutions validées	**Niveau 3** Concrétiser un solution complexe	**Niveau 3** Mettre en oeuvre une amélioration suivant une démarche structurée	**Niveau 3** Virtualiser dans le contexte de l'usine du futur

PARCOURS 3

PARCOURS 2

PARCOURS 1



Accessible depuis :

- Bac général
- Bac STI2D

Les métiers :

- Technicien supérieur (TS) en bureau d'études, R&D
- TS en gestion industrielle et logistique
- TS en méthodes et industrialisation
- TS en laboratoire d'analyse industrielle
- TS en qualité en mécanique et travail des métaux
- Pilote d'unité élémentaire de production mécanique
- Encadrant de proximité en industrie de transformation
- TS en Maintenance mécanique industrielle

Institut Universitaire de Technologie d'Orléans
Département GMP
16 rue d'Issoudun 45067 Orléans cedex

Université d'ORLÉANS — iUT'O

02 38 49 44 52
sec-gmp.iut45@univ-orleans.fr
univ-orleans.fr/iut-orleans/gmp

Candidature sur www.parcoursup.fr

Bachelor Universitaire de Technologie

GMP
BAC +3

IUT'O
IUT'ORLÉANS

GMP - parcours Management de process industriels

Les titulaires du BUT GMP du parcours Management de processus industriel peuvent assurer les missions courantes d'un technicien supérieur et manageur de proximité dans le domaine mécanique avec une préparation supplémentaire à l'animation de groupes de travail et l'interfaçage entre les différents secteurs de l'entreprise tout au long du cycle de vie du produit. Outre les métiers de la conception, de l'industrialisation et de l'organisation industrielle, les métiers accessibles sont : manageur de projet, responsable d'équipe, responsable de production (îlot, ligne, atelier, usine), animateur d'un service qualité.

Spécifier	En répondant au besoin d'un client national et/ou international En déterminant les paramètres caractéristiques correspondant au besoin En traduisant de façon pertinente et exhaustive les caractéristiques attendues en exigences techniques En mettant en oeuvre une méthodologie adaptée En situant la valeur ajoutée des exigences par rapport à l'existant	*Situation professionnelle* Conception du produit : identifier les besoins des utilisateurs finaux et définir le cahier des charges du produit (définir les caractéristiques attendues du produit) Industrialisation du produit : identifier les paramètres d'élaboration, contraintes du produit (géométrie, matériaux, etc) pour chaque pièce et assemblage, contraintes clients (quantité, qualité, coût, délai, etc) et moyens à disposition Organisation industrielle : identifier les contraintes de production (capacité de production, moyens disponibles, etc)
Développer	En respectant les exigences d'un cahier des charges En identifiant des solutions techniquement viables, économiquement conformes au CdC En validant chaque solution de façon pertinente En classifiant les solutions selon des critères justifiés et chiffrés En formalisant la démarche à accomplir avec des outils pertinents En adoptant une démarche collaborative	*Situation professionnelle* Conception du produit : Proposer des solutions préliminaires, réaliser des études de pré-dimensionnement au sens cinématique, statique, dynamique, y compris les énergies ; Identifier des solutions technologiques Industrialisation du produit : Élaborer et valider l'APEF (Avant Projet d'Étude de Fabrication), la gamme de fabrication et d'assemblage... Organisation industrielle : Définir l'implantation d'une ligne de production avec les contraintes (cadence, procédés de fabrication, hygiène et sécurité, ergonomie, humain...)
Réaliser	En définissant totalement une solution fonctionnelle et opérationnelle En transformant la solution préliminaire en une solution industrielle optimale respectant l'ensemble des contraintes technico-économiques En élaborant des documents métiers caractérisant la solution En s'appuyant sur les normes pour respecter la réglementation	*Situation professionnelle* Conception du produit : réaliser une conception détaillée (maquette numérique du produit, cotation, dimensionnement, ...) pour une pièce ou un système mécanique Industrialisation du produit : élaborer un dossier de production (contrat de phase, modèle de montage, programme), mettre en œuvre des postes ou îlots de production (fabrication, montage, contrôle, conditionnement, ...) Organisation industrielle : définir les indicateurs de qualité, élaborer les documents de suivi et de contrôle (carte de contrôle, capabilité, ...), définir l'implantation
Exploiter	En assurant la gestion et la traçabilité des flux physiques et de données En valorisant les données collectées pour les traduire en consignes de pilotage cohérentes En appliquant une démarche performante d'amélioration continue En vérifiant et maintenant une qualité optimale d'un point de vue économique et technique En s'appuyant sur des procédures et des standards	*Situation professionnelle* Conception du produit (suivre la vie du produit) : gérer le cycle de vie du produit (Product Lifecycle Management), intégrer retour clients issus du marketing Industrialisation du produit (suivre les procédés de fabrication) : mettre en oeuvre une amélioration continue, analyser des indicateurs de production et retours clients et proposer des actions correctives (manuelles ou automatiques), maintenir un procédé de fabrication, mesurer les performances Organisation industrielle (exploiter le système de production) : gérer une ligne de production (planification & ordonnancement), mettre en œuvre une amélioration continue, instrumenter en vue de l'automatisation de la remontée de données
Manager	En intégrant les ressources humaines, matérielles et financières En intégrant via l'écoute et le dialogue les informations formulées par les acteurs du projet .En identifiant la criticité des activités En respectant des délais raisonnables .En complétant les bases de données des logiciels partagés avec les indicateurs nécessaires au suivi et à la progression du projet En intégrant les indicateurs de performance	*Situation professionnelle* Conception de produit ou industrialisation de produit ou organisation industrielle : Renseigner et exploiter les outils de suivi de projet, organiser la communication entre les acteurs du projet, consolider la documentation, participer à l'exploitation des données projet pour capitaliser l'expérience acquise.

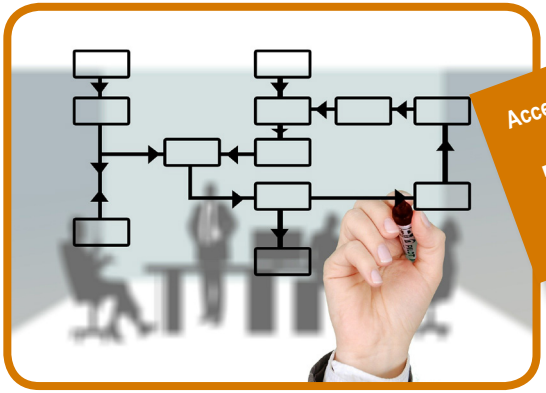
PARCOURS 3
PARCOURS 2
PARCOURS 1

GMP - parcours Management de process industriel

GMP

Les niveaux de développement des compétences

Spécifier	Développer	Réaliser	Exploiter	Manager
Niveau 1 Déterminer le besoin d'un client dans un cas simple	**Niveau 1** Proposer des solutions dans un cas simple	**Niveau 1** Concrétiser une solution simple	**Niveau 1** Déterminer les sources d'information en entreprise	
Niveau 2 Déterminer le besoin d'un client dans un cas industriel en collaboration	**Niveau 2** Proposer des solutions dans un cas complexe	**Niveau 2** Concrétiser une solution complexe en collaboration	**Niveau 2** Utiliser les outils permettant d'évaluer les performances	**Niveau 1** Participer au pilotage industriel
Niveau 3 Déterminer le besoin d'un client dans un cas industriel	**Niveau 3** Proposer des solutions validées	**Niveau 3** Concrétiser une solution complexe	**Niveau 3** Mettre en oeuvre une amélioration suivant une démarche structurée	**Niveau 2** Piloter un projet simple dans un contexte industriel



Accessible depuis :

- Bac général
- Bac STI2D

Les métiers :

- Technicien supérieur (TS) en bureau d'études, R&D
- TS en gestion industrielle et logistique
- TS en méthodes et industrialisation
- TS en laboratoire d'analyse industrielle
- TS en qualité en mécanique et travail des métaux
- Pilote d'unité élémentaire de production mécanique
- Encadrant de proximité en industrie de transformation...

PARCOURS 3

PARCOURS 2

PARCOURS 1

Institut Universitaire de Technologie d'Orléans
Département GMP
16 rue d'Issoudun 45067 Orléans cedex

Université d'ORLÉANS

iUT'O

02 38 49 44 52
sec-gmp.iut45@univ-orleans.fr
univ-orleans.fr/iut-orleans/gmp

Candidature sur www.parcoursup.fr

Bachelor Universitaire de Technologie

GMP
BAC +3

GMP - parcours Innovation pour l'industrie

IUT'ORLÉANS

Les titulaires du BUT GMP du parcours Innovation pour l'industrie peuvent assurer les missions courantes d'untechniciensupérieur et manageur de proximité dans le domaine mécanique avec en plus une maîtrise des outils et démarches de créativité et d'aide à l'innovation et de propriété industrielle. Outre les métiers de conception, industrialisation et organisation industrielle, les métiers accessibles sont : technicien avant-projet R&D, assistant designer, assistant en propriété industrielle, assistant en veille technologique.i

Spécifier	En répondant au besoin d'un client national et/ou international En déterminant les paramètres caractéristiques correspondant au besoin En traduisant de façon pertinente et exhaustive les caractéristiques attendues en exigences techniques En mettant en oeuvre une méthodologie adaptée En situant la valeur ajoutée des exigences par rapport à l'existantDéterminer	*Situation professionnelle* Conception du produit : identifier les besoins des utilisateurs finaux et définir le cahier des charges du produit (définir les caractéristiques attendues du produit) Industrialisation du produit : identifier les paramètres d'élaboration, contraintes du produit (géométrie, matériaux, etc) pour chaque pièce et assemblage, contraintes clients (quantité, qualité, coût, délai, etc) et moyens à disposition Organisation industrielle : identifier les contraintes de production (capacité de production, moyens disponibles, etc)
Développer	En respectant les exigences d'un cahier des charges En identifiant des solutions techniquement viables, économiquement conformes au CdC En validant chaque solution de façon pertinente En classifiant les solutions selon des critères justifiés et chiffrés En formalisant la démarche à accomplir avec des outils pertinents En adoptant une démarche collaborative	*Situation professionnelle* Conception du produit : Proposer des solutions préliminaires, réaliser des études de pré-dimensionnement au sens cinématique, statique, dynamique, y compris les énergies ; Identifier des solutions technologiques Industrialisation du produit : Élaborer et valider l'APEF (Avant Projet d'Étude de Fabrication), la gamme de fabrication et d'assemblage... Organisation industrielle : Définir l'implantation d'une ligne de production avec les contraintes (cadence, procédés de fabrication, hygiène et sécurité, ergonomie, humain...)
Réaliser	En définissant totalement une solution fonctionnelle et opérationnelle En transformant la solution préliminaire en une solution industrielle optimale respectant l'ensemble des contraintes technico-économiques En élaborant des documents métiers caractérisant la solution En s'appuyant sur les normes pour respecter la réglementation	*Situation professionnelle* Conception du produit : réaliser une conception détaillée (maquette numérique du produit, cotation, dimensionnement, ...) pour une pièce ou un système mécanique Industrialisation du produit : élaborer un dossier de production (contrat de phase, modèle de montage, programme), mettre en œuvre des postes ou îlots de production (fabrication, montage, contrôle, conditionnement, ...) Organisation industrielle : définir les indicateurs de qualité, élaborer les documents de suivi et de contrôle (carte de contrôle, capabilité, ...), définir l'implantation
Exploiter	En assurant la gestion et la traçabilité des flux physiques et de données En valorisant les données collectées pour les traduire en consignes de pilotage cohérentes En appliquant une démarche performante d'amélioration continue En vérifiant et maintenant une qualité optimale d'un point de vue économique et technique En s'appuyant sur des procédures et des standards	*Situation professionnelle* Conception du produit (suivre la vie du produit) : gérer le cycle de vie du produit (Product Lifecycle Management), intégrer retour clients issus du marketing Industrialisation du produit (suivre les procédés de fabrication) : mettre en oeuvre une amélioration continue, analyser des indicateurs de production et retours clients et proposer des actions correctives (manuelles ou automatiques), maintenir un procédé de fabrication, mesurer les performances Organisation industrielle (exploiter le système de production) : gérer une ligne de production (planification & ordonnancement), mettre en œuvre une amélioration continue, instrumenter en vue de l'automatisation de la remontée de données
Innover	En réalisant une veille technologique et en intégrant notamment les outils de la propriété intellectuelle et de l'innovation ouverte En adoptant une démarche efficiente soutenant la créativité et l'innovation de manière individuelle et collaborative En utilisant des outils pertinents au regard de la démarche En intégrant convenablement les exigences conceptuelles pluridisciplinaires En répondant correctement aux besoins fonctionnels du produit/process En adoptant une posture propice à l'innovation	*Situation professionnelle* Conception de produit ou Industrialisation de produit ou organisation industrielle : Intégrer des outils liés à la nouveauté aboutissant à de nouvelles méthodes de conception, identifier des spécificités liées aux nouveaux usages, procédés, matériaux, mettre en œuvre une démarche de créativité collaborative et mobiliser des compétences pluridisciplinaires

PARCOURS 3
PARCOURS 2
PARCOURS 1

GMP - parcours Innovation pour l'industrie

GMP

Les niveaux de développement des compétences

Spécifier	Développer	Réaliser	Exploiter	Innover
Niveau 1 Déterminer le besoin d'un client dans un cas simple	**Niveau 1** Proposer des solutions dans un cas simple	**Niveau 1** Concrétiser une solution simple	**Niveau 1** Déterminer les sources d'information en entreprise	
Niveau 2 Déterminer le besoin d'un client dans un cas industriel en collaboration	**Niveau 2** Proposer des solutions dans un cas complexe	**Niveau 2** Concrétiser une solution complexe en collaboration	**Niveau 2** Utiliser les outils permettant d'évaluer les performances	**Niveau 1** expérimenter la démarche d'innovation
Niveau 3 Déterminer le besoin d'un client dans un cas industriel	**Niveau 3** Proposer des solutions validées	**Niveau 3** Concrétiser une solution complexe	**Niveau 3** Mettre en oeuvre une amélioration suivant une démarche structurée	**Niveau 2** Participer activement à une démarche d'innovation

PARCOURS 3

PARCOURS 2

PARCOURS 1

Accessible depuis :

- Bac général
- Bac STI2D

Les métiers :

- Technicien supérieur (TS) en bureau d'études, R&D,
- TS en gestion industrielle et logistique
- TS en méthodes et industrialisation
- TS en laboratoire d'analyse industrielle
- TS en qualité en mécanique et travail des métaux
- Pilote d'unité élémentaire de production mécanique
- Encadrant de proximité en industrie de transformation
- TS en Maintenance mécanique industrielle

Institut Universitaire de Technologie d'Orléans
Département GMP
16 rue d'Issoudun 45067 Orléans cedex

Université d'ORLÉANS

iUT'O

02 38 49 44 52
sec-gmp.iut45@univ-orleans.fr
univ-orleans.fr/iut-orleans/gmp

Candidature sur www.parcoursup.fr