

Objectif du Diplôme de spécialisation professionnelle (DSP)  
Pilote de lignes de production automatisées PLPA

Le Pilote de Lignes de Production Automatisées pilote et améliore au quotidien, dans le cadre des règles QHSSE, la production d'un atelier, d'une unité de fabrication ou de conditionnement.

Il intervient dans la production sur tous les aspects d'optimisation des processus de fabrication pour les industries pharmaceutique, cosmétique et agro-alimentaire entre autres.

Il analyse les indicateurs de performance, propose des optimisations ou des améliorations si nécessaire et participe au processus de maintenance de niveaux 1 & 2.

Publics visés :

- Salariés titulaires d'un Baccalauréat ou équivalent BAC
- Etudiants en BUT 1 ou post BAC en réorientation

Plus de la formation :

- Favorise l'employabilité
- Favorise la poursuite des études et/ou l'entrée dans la vie professionnelle
- Permet de découvrir et de se former dans un milieu professionnel
- Permet d'acquérir des connaissances et des compétences spécifiques

Durée de la formation : en alternance, avec 406h à l'IUT de Chartres

Début de la formation : février 2025

Candidatures :

Dépôt du dossier sur <https://ecandidat.univ-orleans.fr/>

Pour toutes informations complémentaires :

Formation pédagogique : [formation.iut28@univ-orleans.fr](mailto:formation.iut28@univ-orleans.fr)

Démarches administratives : [Sefco@univ-orleans.fr](mailto:Sefco@univ-orleans.fr) / Tel : 02 38 41 71 80

Tarif formation et droits d'inscription : consulter le SEFCO

Renseignements et inscriptions :

[www.univ-orleans.fr/sefco](http://www.univ-orleans.fr/sefco)



Lieu de  
Formation

IUT de Chartres  
1 place Roger Joly  
28000 CHARTRES  
Tel : 02.37.91.83.00

- Production en industries pharmaceutique, cosmétique et alimentaire
- Niveau de sortie : Bac + 1
- Poursuites d'études possibles (BUT GIM)
- Ouverture : début 2025
- 406 heures de formation à l'IUT
- En alternance - Fiche RNCP 37221

## Pilote de Lignes de Production Automatisées

### POURSUITES D'ÉTUDES POSSIBLES :

- BUT Génie Industriel et Maintenance
- BTS Maintenance des Systèmes
- BTS Électrotechnique
- BTS Assistance Technique d'Ingénieur

### MÉTIERS / DOMAINES PROFESSIONNELS :

- Agent(e) de maintenance industrielle (I1304),
- Agent(e) de préparation de la production (H1404),
- Agent(e) de rénovation et de maintenance d'équipement industriel (I1310),
- Agent(e) de rénovation et maintenance mécanique de machines industrielles (I1310),
- Agent(e) des méthodes en industrie (H1404),
- Agent(e) technique bureau des méthodes en industrie (H1404),
- Préparateur / Préparatrice de méthodes en industrie (H1404),
- Préparateur / Préparatrice méthodes-industrialisation en mécanique industrielle (H1404),
- Responsable de ligne de production industrielle (H2502)

### PROGRAMME :

- UE0 Communication et connaissance de l'entreprise : 96 heures – 12 ECTS
- UE1 Bases scientifiques et outils de modélisation : 62heures – 8 ECTS
- UE2 Bases technologiques et connaissance des lignes de production automatisées : 86 heures – 11 ECTS
- UE3 Outils de pilotage des lignes de production automatisées : 82 heures – 11 ECTS
- UE4 Outils de maintenance des lignes de production automatisées : 80 heures – 10 ECTS
- UE5 Expérience professionnelle : au moins 14 semaines - 8 ECTS

Total = 60 ECTS