

LE PRESIDENT DE L'UNIVERSITE

- VU les dispositions du code de l'éducation et notamment les articles L 613-1 et D612-33 à D612-36-4
- VU le décret n° 2016-672 du 25 mai 2016, modifié, relatif au diplôme national de master ;
- VU l'arrêté du 22 janvier 2014, modifié, fixant le cadre national des formations conduisant à la délivrance des diplômes nationaux de licence, de licence professionnelle et de master ;
- VU l'arrêté du 25 avril 2002 modifié relatif au diplôme national de master ;
- VU la charte des examens approuvée par délibération de la CFVU du 12 juin 2023 ;
- VU la proposition du Directeur de l'UFR Droit, Économie et Gestion ;

DECIDE

Article 1 :

Le jury du **semestre 9 du master mention Management et Administration des Entreprises parcours Management des Entreprises de la Santé, de la Cosmétique et de l'Agro-Alimentaire** au titre de l'année universitaire 2025/2026, est constitué comme suit :

Président du jury :

- | | |
|---------------------|-----------------------|
| - Mme NICOLAS Eline | Maître de Conférences |
|---------------------|-----------------------|

Vice-Président du jury :

- | | |
|-------------------|-----------------------|
| - M. MEME William | Maître de Conférences |
|-------------------|-----------------------|

Membres du jury :

- | | |
|------------------------|-----------------------------|
| - Mme DUBOST Nathalie | Professeure des Universités |
| - Mme PAVIOT Geneviève | Maître de Conférences |

Article 2 :

En cas de force majeure entraînant l'absence du Président de jury, le membre désigné en qualité de vice-président assure la présidence du jury.

Fait à Orléans, le 24 novembre 2025



Éric BLOND

LE PRESIDENT DE L'UNIVERSITE

- VU les dispositions du code de l'éducation et notamment les articles L 613-1 et D612-33 à D612-36-4
- VU le décret n° 2016-672 du 25 mai 2016, modifié, relatif au diplôme national de master ;
- VU l'arrêté du 22 janvier 2014, modifié, fixant le cadre national des formations conduisant à la délivrance des diplômes nationaux de licence, de licence professionnelle et de master ;
- VU l'arrêté du 25 avril 2002 modifié relatif au diplôme national de master ;
- VU la charte des examens approuvée par délibération de la CFVU du 12 juin 2023 ;
- VU la proposition du Directeur de l'UFR Droit, Économie et Gestion ;

DECIDE

Article 1 :

Le jury du **semestre 10 du master mention Management et Administration des Entreprises parcours Management des Entreprises de la Santé, de la Cosmétique et de l'Agro-Alimentaire** au titre de l'année universitaire 2025/2026, est constitué comme suit :

Président du jury :

- | | |
|---------------------|-----------------------|
| - Mme NICOLAS Eline | Maître de Conférences |
|---------------------|-----------------------|

Vice-Président du jury :

- | | |
|-------------------|-----------------------|
| - M. MEME William | Maître de Conférences |
|-------------------|-----------------------|

Membres du jury :

- | | |
|------------------------|-----------------------------|
| - Mme DUBOST Nathalie | Professeure des Universités |
| - Mme PAVIOT Geneviève | Maître de Conférences |

Article 2 :

En cas de force majeure entraînant l'absence du Président de jury, le membre désigné en qualité de vice-président assure la présidence du jury.

Fait à Orléans, le 24 novembre 2025


Eric BLOND